



INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE

SYSTÈME DE REVÊTEMENT ÉPOXYDE AUTONIVELANT SANS JOINT

EMBALLAGE

Liquide – INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY :

Trousse de 11,4 litres

Poudre – INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE : seau de 16,3 kg

* Toutes les composantes sont vendues séparément *

RENDEMENT

Couche de 2 mm : 0,74 m²/litre ou 8,4 m²/11,4 litres

APPARENCE

La poudre est offerte en 19 superbes couleurs

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application avec INCRETE SOLV-KLEEN, du méthyléthylcétone ou de l'acétone immédiatement après leur utilisation.

Nettoyer les déversements ou les gouttes avec un solvant avant qu'ils ne sèchent. Une fois séché, le produit doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

DURÉE DE CONSERVATION

Plus de quatre ans dans son contenant d'origine non ouvert

BRÈVE DESCRIPTION

INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE est un système de revêtement intérieur, durable et sans joint qui produit une magnifique apparence. Ce système de revêtement novateur s'inspire de la technologie à la base des lavabos et comptoirs de surface solide. Il allie la robustesse d'une résine 100 % solide à faible teneur en COV aux granulats personnalisés afin de produire un plancher autonivelant renforcé d'époxyde. De plus, le produit est remarquablement facile à appliquer. INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE reproduit l'apparence raffinée du terrazzo et du béton poli, mais à une fraction du coût. INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE transforme les espaces grâce à sa superbe apparence et à sa durabilité.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

AVANTAGES/CARACTÉRISTIQUES

- Système prémesuré
- Durable, résistant à l'abrasion
- À faible odeur
- Effets multidimensionnels
- Excellente résistance chimique
- Conforme FDA (Food and Drug Administration des États-Unis)
- Propriétés autonivelantes
- 100 % solide, à faible teneur en COV
- 19 couleurs standards
- Couleurs personnalisées offertes
- Installation rapide

USAGES COURANTS

- Restaurants, cuisines, cafétérias
- Planchers commerciaux et de magasins de détail
- Garages et zones de service
- Salles blanches
- Salles d'exposition
- Vestibules et halls d'entrée d'hôtel
- Édifices médicaux
- Arcades
- Bâtiments résidentiels
- Édifices scolaires

DONNÉES TECHNIQUES

* Les résultats suivants ont été obtenus en laboratoire à 24 °C

Rapport de mélange (par volume).....	2:1
Formation de gel , 200 g, minutes.....	35 à 45
Durée de vie en pot , 11,4 litres, minutes	15 à 25
Résistance à la compression , ASTM D695 à 7 d, MPa . . .	46,2
Dureté Shore D , ASTM D2240.....	85 à 90
Adhérence , ASTM D4541.....	Supérieure à celle du béton
Absorption d'eau , ASTM D570 à 24 heures.....	< 0,5 %
Surfaçage monolithique , ASTM C722	Passé
COV (malaxé).....	46 g/litre
Sec au toucher , heures.....	4 à 5
Résistance à l'abrasion , ASTM D4060	perte de 32 mg
Résistance à la traction , ASTM D638, MPa.....	37,9
Élongation en traction , ASTM D638	15 à 30 %
Inflammabilité , ASTM D635 autoextincteur.....	0,75 maximum

MODE D'EMPLOI (VEUILLEZ DEMANDER LE GUIDE D'INSTALLATION POUR PLUS DE DÉTAILS)

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Voir la note dans la section « Précautions/Limitations » si le revêtement doit être mis en place sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 2 à 3 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Laisser le substrat sécher avant d'appliquer le revêtement. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi).

Ne pas appliquer de revêtement à l'époxyde ou à l'uréthane s'il y a trop d'humidité dans le béton ou si le taux d'émission de vapeur humide est élevé. Avant l'application d'INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY (DURALTEX pigmenté d'Euclid Chemical pourrait également être utilisé), effectuer l'un des tests suivants : ASTM F2170 – Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes, ou ASTM F1869 – Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride. Si l'humidité relative est de 85 % ou plus, ou si le taux d'émission de vapeur humide est de 3 lb/1000 pi²/24 heures ou plus, utiliser un système d'atténuation de l'humidité tel que DURAL AQUATIGHT WB. Après la préparation de la surface et les tests d'humidité, il est recommandé d'effectuer un essai d'application sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec la surface, et aussi l'apparence et l'esthétique. Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

COUCHE D'APPRÊT

Pour des résultats optimaux, apprêter la surface avec INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY. Euclid Chemical recommande d'utiliser un époxyde de couleur blanche ou gris pâle pour cette étape. Les couleurs offertes pour l'époxyde se trouvent sur la charte de couleurs standard INCRETE. La couleur de la couche d'apprêt peut avoir un impact sur la couleur finale de la surface, particulièrement si une couleur pâle est utilisée pour INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE.

Malaxer INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 2:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 ou #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

Verser l'apprêt époxyde pigmenté en rubans sur la surface de béton préparée. Étendre avec une raclette, puis passer un rouleau à poils courts afin d'obtenir une couche d'une épaisseur de 0,25 mm (10 mils) (environ 3,9 m²/litre [160 pi²/gal US]). Laisser mûrir pendant 12 heures ou pendant toute la nuit.

MALAXAGE ET APPLICATION DE LA COUCHE PRINCIPALE

Malaxer INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY clair (DURALTEX d'Euclid Chemical pourrait également être utilisé) à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 2:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ajouter lentement la poudre INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE et continuer à malaxer jusqu'à ce que le tout soit complètement mélangé. Ne pas malaxer plus de matériau qu'il sera possible d'utiliser en 30 minutes. Toutefois, il est suggéré de commander et d'utiliser la trousse de 11,4 litres, puisque chaque unité de poudre INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE est pesée et emballée en vue d'être mélangée à 11,4 litres d'époxyde. IMPORTANT : S'assurer que le contenant de malaxage est suffisamment grand pour contenir tous les matériaux malaxés. Le seau de 19 litres qui contient les 11,4 litres d'INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY n'est pas assez grand.

Appliquer la barbotine malaxée à l'aide d'une raclette en métal dentelée en V de 10 mm (3/8 po) de Kraft Tool (ou d'un outil similaire). Cet outil produira un rendement en surface de 0,49 à 0,74 m²/litre (20 à 30 pi²/gal US) et une épaisseur du feuillet sec d'environ 2 mm (80 mils). Laisser la couche s'autoniveller, puis passer un rouleau débulleur à pointes métalliques. Maintenir un bord humide en tout temps.

Raclette de 18 po dentelée en V de 3/8 po (UGS : GG592-01) de Kraft Tool. Rouleau débulleur à pointes métalliques de 9 po (UGS : 48090) ou de 18 po (UGS : 48091) de Seymour Midwest.

Des souliers à crampons doivent être portés pour minimiser les marques sur le plancher fini. Laisser le matériau mûrir pendant 16 heures à 20 °C.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

MODE D'EMPLOI (SUITE)

COUCHE DE FINITION À BASE D'URÉTHANE

Lorsque la couche principale d'INCRETE STONECRAFT ELEGANCE a mûri et durci, les imperfections peuvent être retirées en sablant légèrement la surface. Nettoyer la surface en profondeur en préparation pour l'application de la couche de finition à base d'uréthane. INCRETE URETHANE (ou EUCOTHANE d'Euclid Chemical) peut être utilisé, mais, puisque le produit est à base de solvants, une ventilation adéquate doit être prévue. Dans la plupart des cas, la meilleure solution consiste à utiliser INCRETE URETHANE WATER BASED pour obtenir un fini lustré, ou TAMMOSHIELD mat pour un fini sans lustre ou à faible lustre. Les instructions d'installation propres à ces produits se trouvent sur leur fiche technique.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Les planchers INCRETE STONECRAFT ELEGANCE peuvent produire des effets uniques, mais même si le processus d'installation est simple, une certaine expérience est requise pour développer les meilleures techniques d'application.
- L'utilisation d'un apprêt non pigmenté ou la couleur choisie pour la couche d'apprêt pourrait avoir un impact sur la couleur finale d'INCRETE STONECRAFT ELEGANCE, particulièrement si une couleur pâle a été sélectionnée pour ce dernier.
- Ne pas malaxer ou appliquer à moins que la température de la surface, de l'air et du matériau ne soit d'au minimum 10 °C.
- Ne pas appliquer INCRETE STONECRAFT ELEGANCE sur les planchers s'il y a présence de vapeur humide ou de pression hydrostatique.
- Les pigments utilisés dans INCRETE STONECRAFT ELEGANCE ne sont pas conçus pour une exposition directe à la lumière ultraviolette. La couleur pourrait pâlir si le plancher est exposé à l'ensoleillement direct. Consultez votre représentant Euclid Chemical pour des options de rechanges qui résistent aux UV.
- L'époxyde pourrait jaunir s'il est exposé de façon prolongée à la lumière du soleil ou à la lumière artificielle à haute intensité. Une couche de finition à base d'uréthane est hautement recommandée pour une meilleure stabilité de la couleur.
- Bien que les revêtements époxydes soient résistants aux produits chimiques, la surface pourrait se tacher au contact de certains produits chimiques. Un revêtement à base d'uréthane est fortement recommandé pour protéger la surface.
- Pour usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision : 8.25

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.